

2017-08-22 18:22:55

La matière première de ces briques est e.a. l'argile de Westerwald, une argile de cuisson blanche de la région Westerwald dans l'ouest de l'Allemagne. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

COLORIS

Une brique gris clair "métallique" avec des nuances blanches et grises

FORMAT**FAIT-MAIN**

WF 212 x 101 x 51 mm

DF 212 x 101 x 65 mm

Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES

NBN EN 771-1 Cat. I - HD

| | |
|-------------------------------------|--|
| Résistance moyenne à la compression | 20 N/mm ² |
| Dimensions: catégorie de tolérance | T2 |
| Dimensions: catégorie de plage | R1 |
| Stabilité dimensionale | 0,04 mm/m |
| Adhérence maçonnerie (collée) | 0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²) |
| Teneur en sels solubles actifs | S2 |
| Réaction au feu | Euroclasse A1 (TOC < 0,1%) |
| Absorption d'eau | <= 15% (m/md) |
| Taux initiale absorption d'eau | <4,5 min |
| Perméabilité à la vapeur | 5/10 (EN 1745) |
| Masse volumique absolue sèche | 1750 kg/m ³ (D1) |
| Masse volumique apparente sèche | 1640 kg/m ³ (D1) |
| Conductivité thermique équivalente | 0,55 W/m.K |
| Résistance au gel / dégel | F2 |
| Substances dangereuses | NPD (Performance non déterminée) |

Usines:

Vandersanden Spouwen
Riemsterweg 300
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar
Nijverheidslaan 11
B-3650 LANKLAAR